



COMPRESSEUR MAXAIR 15/50 15m³/h 2CV MONO 50L

BATIMENT > MATERIEL > COMPRESSEUR > COMPRESSEUR MAXAIR 15/50 15m³/h 2CV MONO 50L

Description courte

Marque :

Fabricant : LACME

Référence : A125409

Compresseur mobile MAXAIR 15/50 - Compact - 15 m³/h - Groupe monobloc monocylindre lubrifié - Moteur 3 CV - Monophasé 230 Volts - 50 litres 10 bars - Tableau de bord avec deux sorties raccords rapides : une directe et une régulée



Description

Compresseur mobile MAXAIR 15/50 - Compact - 15 m³/h - Groupe monobloc monocylindre lubrifié - Moteur 3 CV - Monophasé 230 Volts - 50 litres 10 bars - Tableau de bord avec deux sorties raccords rapides : une directe et une régulée

Description

Compresseur monobloc 15 m³/h sur cuve 50 litres

Avantages

Groupe monocylindre 15 m³/h – Moteur 3 CV monophasé – 10 bar maxi – Sortie directe raccord rapide et sortie régulée raccord rapide

Images du produit



Informations complémentaires

Type d'unité Prix	Piece
Quantité d'unité Prix	1.000000
PCRE	Oui
Référence fabricant	461500
Caractéristiques produit	DEEE 1,3 EUR Document(s) <ul style="list-style-type: none">• Notice utilisateur• Fiche client
Ean13	3415164615002
Fournisseur	LACME
Ean13	3415164615002